

Garant
VHM freza toroidiniu galu R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 2,5X15mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206044 2,5X15
GTIN	4045197915320
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Su **patobulinta DLC danga** sp^2 . **Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:** $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$.
- **Sužeminto koto Ø:** $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$.

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

Griovelis: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Kopijavimas: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	4 mm
Dantų skaičius Z	2
Sužeminto koto Ø D_1	2,41 mm
Pastūma f_z aliuminio liejinių frezavimui kopijuojant	0,035 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5

Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,3 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	15 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	2,5 mm
Bendras ilgis L	55 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,035 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N

PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		