

**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1X10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206043 1X10
GTIN	4045197914446
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga  $sp^2$** . Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant **aliuminio medžiagas užtikrinti**. **pribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

**Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Sužeminto koto  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

Griovelis:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Kopijavimas:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!**

Pvz.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	1 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	0,95 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Pastūma $f_z$ aliuminio liejinių frezavimui kopijuojant	0,03 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,2 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	1 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,03 mm
Dantų skaičius Z	2
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	0,5
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N

PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		