

Garant**VHM mikro freza, Deimant., Ø DC × L1: 1X10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209700 1X10
GTIN	4045197917195
Produktų klasė	10Y

Aprašymas**Modelis:**

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	0,95 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	10 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z grioveliams frezuoti grafitu	0,02 mm
Pastūma f_z apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius	0,025 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	1 mm

Bendras ilgis L	50 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	1,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Koto Ø D _s	4 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius a _{p korr}	0,5
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		

Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		