

Garant**VHM mikro freza, Deimant., Ø DC × L1: 2X10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209700 2X10
GTIN	4045197917416
Produktų klasė	10Y

Aprašymas**Modelis:**

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui: a_p = 0,1 × D × a_{p korr}

Šoninis apdirbimas: a_p = 0,2 × D × a_{p korr}

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Bendras ilgis L	45 mm
Dantų skaičius Z	2
Koto Ø D _s	4 mm
Pastūma f _z apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius	0,035 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	10 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	2 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	3 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti grafite	0,03 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,91 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p\text{ korr}}$	1
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		

Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		