

Garant
VHM freza toroidiniu galu R1 0,1, Deimant., Ø DC × L1: 0,8X6mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 209716 0,8X6 |
| GTIN | 4045197918154 |
| Produktų klasė | 11Y |

Aprašymas
Modelis:

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!
Vertės:
grioveliiui: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!
Pvz., $vf = 18000$ [1/min] × f_z [mm/Z] × z

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 0,8 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 0,1 mm |
| Pastūma f_z frezavimui kopijuojant grafitę | 0,02 mm |
| Koto Ø D_s | 4 mm |
| Pastūma f_z apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius | 0,02 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h5 |
| Bendras ilgis L | 50 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 0,8 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 6 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 0,78 mm |
| Dantų skaičius Z | 2 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 25 laipsniai |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$ | 0,8 |
| Danga | Deimant. |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | 0 / -0,005 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | juodas |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--|-----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20 | tinka | 200 m/min | N |
| POM GF25 | tinka | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | tinka | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | tinka | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | tinka | 160 m/min | N |
| Kompozicinės medžiagos | tinka | | |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | tinka | 350 m/min | N |
| GFK | tinka | 190 m/min | N |

| | | | |
|---------------|-------|-----------|---|
| GFK, CFK | tinka | 190 m/min | N |
| Grafitas | tinka | 340 m/min | N |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |