

Garant
VHM sferinė kopijavimo freza, Deimant., Ø DC × L1: 0,4X2mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209791 0,4X2
GTIN	4045197919779
Produktų klasė	11Y

Aprašymas
Modelis:

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras 0 / -0,005 mm.**
- **Sužeminto koto Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės, skirtos:

kopijavimui: a_p = 0,15 × D × a_{p, korr}

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!

pvz., vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	2
Koto Ø D _s	4 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,32 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	0,4 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Pastūma f _z frezavimui kopijuojant grafitu	0,016 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	2 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	0,37 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	1
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N

Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		