

**Garant**
**VHM sferinė kopijavimo freza, Deimant., Ø DC × L1: 0,5X12mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 209791 0,5X12 |
| GTIN             | 4045197919861 |
| Produktų klasė   | 11Y           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **deimantine danga sp<sup>3</sup>**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras 0 / -0,005 mm.**
- **Sužeminto koto Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a<sub>p</sub> naudokite adapterį!

Vertės, skirtos:

kopijavimui: a<sub>p</sub> = 0,15 × D × a<sub>p, korr</sub>

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!**

pvz., vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Techninis aprašymas**

|  |          |
|--|----------|
| Bendras ilgis L  | 50 mm    |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                            | 0,5 mm   |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>                              | 0,47 mm  |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 4 mm     |
| Dantų skaičius Z   | 2        |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu | 12 mm    |
| Pastūma f <sub>z</sub> frezavimui kopijuojant grafitu        | 0,012 mm |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$              | 0,4 mm                                |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$          | 0,25 mm                               |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas      | 25 laipsniai                          |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$ | 0,04                                  |
| Danga                                     | Deimant.                              |
| Ašmenys                                   | VHM                                   |
| Norma                                     | Gamykliniai standartai                |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$       | 0 / -0,005                            |
| Skersinės pastūmos kryptis                | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant          | 0,05×D frezuojant kopijuojant         |
| Kotas                                     | DIN 6535 HA su h5                     |
| Vidinis aušinimas                         | ne                                    |
| Spalvinis žymėjimas                       | juodas                                |
| Produkto rūšis                            | Sferinė ir rutulinė freza             |

### Vartotojo duomenys

|  | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|--|-----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20  | tinka     | 200 m/min | N         |
| POM GF25   | tinka     | 190 m/min | N         |
| PA 66 GF30   | tinka     | 170 m/min | N         |
| PEEK GF30  | tinka     | 150 m/min | N         |
| PTFE CF25  | tinka     | 180 m/min | N         |
| PEEK CF30  | tinka     | 160 m/min | N         |
| Kompozicinės medžiagos                             | tinka     |           |           |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | tinka     | 350 m/min | N         |
| GFK  | tinka     | 190 m/min | N         |
| GFK, CFK   | tinka     | 190 m/min | N         |

|               |       |           |   |
|---------------|-------|-----------|---|
| Grafitas      | tinka | 340 m/min | N |
| šlapias, min. | tinka |           |   |
| sausasis      | tinka |           |   |
| Oras          | tinka |           |   |