

**Garant**
**VHM sferinė kopijavimo freza, Deimant., Ø DC × L1: 1X6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209791 1X6
GTIN	4045197920003
Produktų klasė	11Y

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **deimantine danga sp<sup>3</sup>**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras 0 / -0,005 mm.**
- **Sužeminto koto Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a<sub>p</sub> naudokite adapterį!

Vertės, skirtos:

kopijavimui: a<sub>p</sub> = 0,15 × D × a<sub>p, korr</sub>

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!**

pvz., vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Pastūma f <sub>z</sub> frezavimui kopijuojant grafitu	0,03 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	0,96 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	0,8 mm
Dantų skaičius Z	2

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	6 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N

Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		