

Garant
VHM freza, kūginė, $\alpha/2$ 18° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 16/1000mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207537 16/1000
GTIN	4045197922731
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti, pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Sienelių apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

Techninis aprašymas

Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,065 mm
Dantų skaičius Z	6
Pastūma f _z frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	16 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Efektyvus spindulys R ₂	1000 mm

Pjovimo briaunos spindulys R_1	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aluminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al > 10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	tinka	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	tinka	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	tinka	70 m/min	S
Inkonelis	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB