

**Garant**
**VHM freza, kūginė,  $\alpha/2$  18° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/500mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207532 12/500
GTIN	4045197922670
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

**Rekomendacija:**

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

**Pastaba:**

R<sub>2</sub> rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Sienelių apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	14,5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Dantų skaičius Z	4
Efektyvus spindulys R <sub>2</sub>	500 mm

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D apdirbant šoninius paviršius
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	90 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	60 m/min	S

Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
<del>Oras</del>	<del>ribotai tinka</del>		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------