

Garant**VHM freza, kūginė, $\alpha/2$ 18° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 6/250mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207532 6/250 |
| GTIN | 4045197922663 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Sienelių apdirbimui ir trukdžių kontūrų apėjimui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------|
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Pastūma f _z plieno frezavimui < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Bendras ilgis L | 60 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 8 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Efektyvus spindulys R ₂ | 250 mm |

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 0,5 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | f8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontalus |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05×D apdirbant šoninius paviršius |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo technika | PPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Sferinė ir rutulinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 90 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | S |

| | | | |
|-----------------|--------------------------|-----------|---|
| Ketus (G) | tinka | 300 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | ribotai tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
|--------------------------|-----------|