

**Garant****VHM mini freza, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202265 9      |
| GTIN             | 4045197930491 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**Kotas kaip **DIN 6535 HB**.**Jokių papildomų išlaidų dėl frezų galandimo:**

Nes pigiau naudoti VHM mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas galėti. Patobulintas paviršius universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                               |
| Bendras ilgis L  | 55 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 11 mm                                 |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 9 mm                                  |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 45 laipsniai                          |
| Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$  | 0,1 mm                                |
| Koto $\varnothing D_s$   | 10 mm                                 |
| Koto forma   | HB                                    |
| Dantų skaičius Z   | 3                                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$                     | 0,05 mm                               |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$ | e8  |
| Kampų nuožulos kampas               | 45 laipsniai                                    |
| Danga                               | AlCrN   |
| Ašmenys                             | VHM   |
| Norma                               | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                               | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant    | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius              |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant    | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                   | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                 | be  |
| Produkto rūšis                      | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |           |

sausasis

ribotai tinka

Oras

tinka