

Garant**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202285 2,5 |
| GTIN | 4045197931009 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulinta danga universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L | 50 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 2,5 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,1 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 2,3 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto forma | HB |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 4 mm |

| | |
|---|---|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 10 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | AlCrN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 280 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 90 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras | tinka |