

Garant**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202285 20 |
| GTIN | 4045197931153 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulinta danga universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------------------------------------|
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm ² | 0,15 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 19,7 mm |
| Bendras ilgis L | 92 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 40 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 26 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto Ø D_s | 20 mm |
| Koto forma | HB |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |

| | |
|---|---|
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,1 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 20 mm |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | AlCrN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 280 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 90 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras | tinka |