

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM mikro freza, TiAlN, Ø DC × L1: 1,6X8mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201631 1,6X8  |
| GTIN             | 4045197933041 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**
**GARANT Diabolo**

Speciali geometrija, danga ir kietlydinis efektyviam **grūdintų plienų apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**. Dvigubai pagaląsti pjovimo dantys užtikrina tikslų grūdintojo plieno apdirbimą.

Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

griovelis:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!** Pvz.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu | 8 mm                                  |
| Tolerancija Nominalusis Ø                           | 0 / -0,005                            |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                        | 2,4 mm                                |
| Skersinės pastūmos kryptis                          | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pataisinis faktorius $a_{p \text{ korr}}$           | 1                                     |
| Pjovimo greitis $v_c$ pjaunant plieną < 65 HRC      | 52 m/min                              |

|  |   |
|--|---|
| Bendras ilgis L  | 45 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC | 0,03 mm   |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 65 HRC                     | 0,025 mm  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                                   | 30 laipsniai                                    |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h5                               |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$                                     | 1,6 mm  |
| Koto $\varnothing D_s$   | 4 mm  |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$                                       | 1,51 mm   |
| Dantų skaičius Z   | 2   |
| Kampų nuožulos kampas  | 90 laipsniai                                    |
| Serija   | Diabolo   |
| Danga  | TiAlN   |
| Ašmenys  | VHM   |
| Norma  | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas  | H   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | 0,1×D apdirbant šoninius paviršius              |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas  | ne  |
| Spalvinis žymėjimas  | raudona   |
| Produkto rūšis   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 190 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min | P         |

|                             |               |           |   |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <50 HRC             | tinka         | 120 m/min | H |
| Plienas <55 HRC             | tinka         | 100 m/min | H |
| Plienas <60 HRC             | tinka         | 72 m/min  | H |
| Plienas <65 HRC             | tinka         | 55 m/min  | H |
| Plienas <67 HRC             | tinka         | 50 m/min  | H |
| Plienas <70 HRC             | tinka         | 45 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | ribotai tinka | 140 m/min | N |
| drėgnas, maks.              | ribotai tinka |           |   |
| šlapias, min.               | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                    | tinka         |           |   |
| Oras                        | tinka         |           |   |