

Garant
GARANT Diabolo VHM sferinė mikro freza, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,5X10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207373 1,5X10
GTIN	4045197936547
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
GARANT Diabolo:

speciali geometrija, danga ir kietlydinys efektyviam **grūdinto plieno apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancijos:

- **pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

Kopijavimas: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apukų skaičių! Pvz.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	10 mm
Pastūma f _z frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC	0,02 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	1,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	1,2 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	0,75 mm
Pataisinis faktorius a _{p, korr}	0,9

Dantų skaičius Z	2
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,44 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudoni
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	120 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	100 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	72 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	55 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <70 HRC	tinka	45 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
CuZn	tinka	140 m/min	N
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		