

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM sferinė mikro freza, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,4X2mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207373 0,4X2  |
| GTIN             | 4045197935991 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**
**GARANT Diabolo:**

speciali geometrija, danga ir kietlydinys efektyviam **grūdinto plieno apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**.

Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancijos:

- **pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

Kopijavimas:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $vf$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!** Pvz.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$                     | 0,2 mm       |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                         | 0,32 mm      |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$            | 1            |
| Koto Ø $D_s$   | 4 mm         |
| Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC | 0,012 mm     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                 | 25 laipsniai |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu  | 2 mm         |

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$      | 0,37 mm                               |
| Dantų skaičius Z                      | 2                                     |
| Bendras ilgis L                       | 45 mm                                 |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$    | 0,4 mm                                |
| Serija                                | Diabolo                               |
| Danga                                 | TiAlN                                 |
| Ašmenys                               | VHM                                   |
| Norma                                 | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                 | H                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$ | 0 / -0,005                            |
| Skersinės pastūmos kryptis            | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant      | 0,05×D frezavimui kopijuojant         |
| Kotas                                 | DIN 6535 HA su h5                     |
| Vidinis aušinimas                     | ne                                    |
| Spalvinis žymėjimas                   | raudoni                               |
| Produkto rūšis                        | Sferinė ir rutulinė freza             |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 190 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min | P         |
| Plienas <50 HRC                 | tinka         | 120 m/min | H         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 100 m/min | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka         | 72 m/min  | H         |
| Plienas <65 HRC                 | tinka         | 55 m/min  | H         |
| Plienas <67 HRC                 | tinka         | 50 m/min  | H         |
| Plienas <70 HRC                 | tinka         | 45 m/min  | H         |

|                             |               |           |   |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | tinka         | 140 m/min | N |
| drėgnas, maks.              | ribotai tinka |           |   |
| šlapias, min.               | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                    | tinka         |           |   |
| Oras                        | tinka         |           |   |