

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202389 1
GTIN	4045197942012
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.**

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

**Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.**

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	3 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Bendras ilgis L	57 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sužeminto koto Ø $D_1$	0,9 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	13 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		