

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206359 10/2,0
GTIN	4045197943453
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

**Techninis aprašymas**

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Bendras ilgis L	80 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø $D_s$	10 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	38 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	9,7 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm

Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka