

Garant**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206359 8/1,0 |
| GTIN | 4045197943408 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 1 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 68 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 7,7 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 30 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 8 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 21 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 260 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 250 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |

sausasis

tinka

Oras

tinka