

Garant**GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206359 16/1,0
GTIN	4045197943538
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Bendras ilgis L	108 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	58 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,5 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka