

**Garant**

**Įspraustinė užmaunamoms frezoms High-Performance slopina vibracijas, cilindro formos su aušinimo kanalais, SK 40 A = 200, Kakliuko Ø d1: 22mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	301101 22
GTIN	4045197946065
Produktų klasė	31H

**Aprašymas****Modelis:**

- **Kūginis kotas ir bazavimo paviršiai šlifuoti.**
- **Su RFID / Balluffchip anga.**
- **Padidintas tvirtinimo paviršius.**

**Privalumai:**

Specialiai prie laikiklių pritaikyta SM šerdis net ir esant ilgesnei darbinei daliai optimalius metalo apdirbimo rezultatus:

- **Laiko taupymas dėl maksimalių apdorojimo parametrų.**
- **Tolygus veikimas ir todėl puiki paviršiaus kokybė.**
- **Sąnaudų taupymas, nes įrankis tarnauja ilgiau.**
- **Staklių suklio tausojimas, nes mažiau vibracijų.**

**Tiekimo sudėtis:**

Su frezos priveržimo varžtu ir fiksavimo kaladėlėmis.

**Priedai pasirinktinai:**

Užtraukimo varžtai (AB) Nr. 308600 – 308806, AB užveržimo raktai Nr. 308820 – 308835, specialus raktas Nr. 309840. Atsarginis frezos užtraukimo varžtas Nr. 309860; 309861.

**Pastaba:**

Balansavimo tikslumas G 6,3 priklausomai nuo maksimalaus darbinio greičio.  
Kitų dydžių reikia teirautis.

**Techninis aprašymas**

Virbo Ø d <sub>1</sub>	22 mm
Išorinis Ø D	48 mm

maksimalus sūkių skaičius $n_{\max}$	5500 min <sup>-1</sup>
Darbinės dalies ilgis, A matmuo	200 mm
Užmaunamos frezos ilgis $L_4$	19 mm
Užspaudimo $\varnothing D_1$	22 mm
Laikiklis	SK 40 A = 200
Norma	DIN 6357
Laikiklio norma	ISO 7388-1
Forma	AD
Balansavimo kokybė G, kai sūkių skaičius	G 6,3, kai 8000 min <sup>-1</sup>
Radialinio mušimo tikslumas	≤5 μm
Pjovimo technika	HPC
Virpesiai	slopinantis
Produkto rūšis	Pjovimo galvų griebtuvas