



## HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203058 8
GTIN	4045197946270
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki  $0,7 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,2 mm
Koto Ø $D_s$	8 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	8 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Bendras ilgis L	68 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	24 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapas, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka