



## HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203058 6
GTIN	4045197946263
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki 0,7xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	5,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	18 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	24 mm
Bendras ilgis $L$	62 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Koto Ø $D_s$	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,25×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis	tinka
Oras	tinka