

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203058 10
GTIN	4045197946287
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki $0,7 \times D$ gylis vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	38 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L_c	30 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka