

Garant
VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203093 5
GTIN	4045197953919
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu** .

Sustiprinta šerdis.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

h_{\max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204016, 204018 ir 204019.

Naujas produktas vietoje Nr. 203090.

Techninis aprašymas

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Vidutinis drožlės storis h_{\max} frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,021 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	20 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožialaužių skaičius	2
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,05 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	380 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	340 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	300 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	230 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H
HARDOX 500 $<1600 \text{ N/mm}^2$	tinka	25 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		