

Garant
VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203094 12
GTIN	4045197954022
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Naši freza universaliam apdirbimui TPC metodu .

Sustiprinta šerdis.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ TPC apdirbimui.

h_{\max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204016, 204018 ir 204019.

Naujas produktas vietoje Nr. 203091.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis h_{\max} , frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,044 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Bendras ilgis L	112 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	60 mm
Dantų skaičius Z	5
Koto Ø D _s	12 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožialaužių skaičius	3
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,03 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	350 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	310 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	270 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	50 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	30 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	20 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	120 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		