

Garant
VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203107 5
GTIN	4045197954091
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Naši freza su **netolygiai išdėstytomis pjovimo briaunomis** ir **netolygiu sraiginiu grioveliu**.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Drožlialaužis užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę. Ilgos pjovimo briaunos, nors įrankio skersmuo ir mažas.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 7

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 7

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 20 mm

Bendras ilgis L: 66 mm

Koto Ø D_s : 6 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,1 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm²: 0,021 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	20 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,021 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Dantų skaičius Z	7
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	320 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	290 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	160 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	tinka		