

**Garant****VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203106 20
GTIN	4045197954084
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**

Modelis:

Labai naši freza su netolygiai išdėstytais dantimis ir netolygiu sraigtiniu grioveliu. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203117.  $h_{max}$ : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.  $a_e max = 0,07 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø $D_s$	20 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	126 mm
Dantų skaičius Z	7
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Vidutinis drožlės storis $h_{maks}$ . frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,097 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	19,8 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	70 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	60 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	2
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,07xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka