

**Garant**
**VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203107 8
GTIN	4045197954114
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Naši freza su **netolygiai išdėstytomis pjovimo briaunomis** ir **netolygiu sraigtiniu grioveliu**. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

**Drožlialaužis užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.**

**Pastaba:**

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$  TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 7

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 32 mm

Bendras ilgis L: 74 mm

Koto Ø  $D_s$ : 8 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,16 mm

Vidutinis drožlės storis  $h_{maks.}$  frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,038 mm

**Techninis aprašymas**

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Dantų skaičius Z	7
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Bendras ilgis L	74 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	320 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	290 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	tinka		