

Garant
VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203106 12
GTIN	4045197954053
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Labai naši freza su netolygiai išdėstytais dantimis ir netolygiu sraigtiniu grioveliu. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203117. h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015. $ae_{max} = 0,07 \times D$ apdirbimui TPC metodu.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	45 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sužeminto koto Ø D_1	11,8 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Koto Ø D_s	12 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos Ø D_c	12 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Dantų skaičius Z	7
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	2
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka