

Garant**GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	204019 20
GTIN	4045197954268
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Glotniajam apdirbimui.**

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą**.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Ypač ilga pjovimo briauna efektyviam glotniajam apdirbimui.

Pastaba:

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	100 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,122 mm
Bendras ilgis L	160 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Dantų skaičius Z	7
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA

Duomenų lapai

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

tinka

Tinkami produktai

<https://www.hoffmann-group.com/LT/lt/hom/p/204019-20>