

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	204019 10
GTIN	4045197954220
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Glotniajam apdirbimui.**

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.**

**Glotniam kontūriniam frezavimui.**

Ypač ilga pjovimo briauna efektyviam glotniajam apdirbimui.

**Pastaba:**

Galima galąsti nuo  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

$a_{e \max} = 0,05 \times D$

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	96 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	50 mm
Dantų skaičius Z	7
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Koto $\varnothing D_s$	10 mm

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras	tinka
<b>Paslaugos</b>	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------