

Garant
GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	204015 5
GTIN	4045197951885
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.**

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

Pastaba:

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6$ mm.

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Dantų skaičius Z	7
Bendras ilgis L	62 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Pjovimo briaunos ilgis L_c	17 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	290 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapas, min.	ribotai tinka		

sausasis

ribotai tinka

Oras

tinka

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB