

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	204015 4
GTIN	4045197951878
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Glotniajam apdirbimui.**

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą**.

**Glotniam kontūriniam frezavimui.**

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

**Pastaba:**

Galima galąsti nuo  $\varnothing D_c = 6$  mm.

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	62 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Dantų skaičius Z	7

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	360 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	340 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	300 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	290 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
<del>Oras</del>	<del>tinka</del>
<b>Paslaugos</b>	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB