

**Garant****VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203024 10
GTIN	4045197955203
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Pastaba:****Naujas produktas vietoje Nr. 203022.****Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	100 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	50 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	55 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	50 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		