

Garant**GARANT Master TM kotinė sriegio freza 2xD, TiAlN, M: M3****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139640 M3 |
| GTIN | 4045197955463 |
| Produktų klasė | 11D |

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

Naujoviška universali forma ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

Su vidiniu aušinimu \geq M4

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139640 + 129100 HB**.
Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139640 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------|
| Drožlių griovelių skaičius | 4 |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto ilgis L_s | 36 mm |
| Sriegio gylis | 6,25 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 58 mm |
| Vidinis aušinimas | ne |

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Sriegio žingsnis | 0,5 mm |
| Sriegio dydis | M3 |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 2,33 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 6,25 mm |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio tipas | M-LH |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis |
| Serija | Master TM |
| Produkto rūšis | Sriegimo freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 220 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 220 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 50 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 82 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 50 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |