

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza, TiAlN, G: G1/16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139705 G1/16
GTIN	4045197955487
Produktų klasė	11D

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Paskirtis:**

**Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims). **Tinka vidiniams ir išoriniams sriegiams.**

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139705 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139705 + 129100 HE**.

**Techninis aprašymas**

Vijų skaičius colyje	28
Sriegio žingsnis	0,91 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dantų skaičius Z	4
Sriegio dydis	G1/16

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Koto ilgis $L_s$	36 mm
Sriegio gylis	15,87 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Bendras ilgis L	64 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	15,87 mm
Serija	Master TM
Nominalusis $\varnothing D_c$	5,95 mm
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Naudokite išoriniams sriegiams	iki $2 \times D$ kai varžto sriegis
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Sriegio tipas	G-LH
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	VHM
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis ir išorinis
Produkto rūšis	Sriegimo freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka	45 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	85 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	50 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
CuZn	tinka	200 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

### **Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE