



## HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 3/4



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	122776 3/4
GTIN	4045197957412
Produktų klasė	12F

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tiesios pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius užtikrina ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122777**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122778**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis  $L_2$ : 72,5 mm

Bendras ilgis L: 153 mm

Koto Ø  $D_s$ : 20 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/aps,

### Techninis aprašymas

Norma	DIN 6537
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/aps,

Nominalusis $\varnothing$ coliais atitinka	19,05 mm
Bendras ilgis L	153 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	h7
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	101 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	72,5 mm
Serija	HOLEX Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	250 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus	tinka	100 m/min	K
GGG	tinka	65 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		