

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2xD, TiAlN, MF: 16X1,5****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139682 16X1,5 |
| GTIN             | 4045197957986 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl kintamojo dantų skaičiaus užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Privalumai:**

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tup pačiu metu.

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB: Nr. 139682 + 129100 HB.** forma **HE: užsakoma Nr. 139682 + 129100 HE.**

**Techninis aprašymas**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>      | 18 mm    |
| Drožlių griovelių skaičius | 6        |
| Koto ilgis L <sub>s</sub>  | 48 mm    |
| Bendras ilgis L            | 108 mm   |
| Vidinis aušinimas          | taip     |
| Sriegio gylis              | 32,25 mm |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm                       |
| Sriegio žingsnis                                      | 1,5 mm                        |
| Dantų skaičius Z                                      | 6                             |
| Sriegio dydis   | M16×1,5                       |
| Nominalusis $\varnothing D_c$                         | 13,9 mm                       |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                          | 32,25 mm                      |
| Programavimo vertė gilinimui $L_1$                    | 33,55 mm                      |
| Kakliuko $\varnothing D_1$                            | 16,5 mm                       |
| Danga   | TiAlN                         |
| Sriegio tipas   | MF                            |
| Sriegio tipas   | MF-LH                         |
| Profilio kampas                                       | 60 laipsniai                  |
| Ašmenys   | VHM                           |
| Sriegio norma   | DIN 13                        |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6             |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki 2×D kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki 2×D, kai kiaurymė atvira  |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                            | nevienodas                    |
| Gilavimo pakopos kampas                               | 90 laipsniai                  |
| Spalvinis žymėjimas                                   | žalia                         |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui                       | Vidinis                       |
| Serija  | Master TM                     |
| Produkto rūšis  | Sriegimo freza                |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai      | tinka     | 220 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 220 m/min | N         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Al >10 % Si                     | tinka         | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <50 HRC                 | ribotai tinka | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 50 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 82 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 50 m/min  | S |
| Ketus (G)                       | tinka         | 120 m/min | K |
| CuZn                            | tinka         | 200 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |

### **Paslaugos**

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |