

Garant

GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25



Užsakymo data

| | |
|------------------|----------------|
| Užsakymo numeris | 139682 10X1,25 |
| GTIN | 4045197957948 |
| Produktų klasė | 11D |

Aprašymas

Modelis:

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl kintamojo dantų skaičiaus užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**.

Naujoviška universali forma ir patvari danga suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

Privalumai:

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tup pačiu metu.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB: Nr. 139682 + 129100 HB.** forma **HE: užsakoma Nr. 139682 + 129100 HE.**

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|---------|
| Vidinis aušinimas | taip |
| Drožlių griovelių skaičius | 6 |
| Sriegio žingsnis | 1,25 mm |
| Bendras ilgis L | 82 mm |
| Koto Ø D _s | 12 mm |
| Koto ilgis L _s | 45 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Sriegio gylis | 20,63 mm |
| Dantų skaičius Z | 6 |
| Pastūma f_z apdirbant plieną < 750 N/mm ² | 0,075 mm |
| Sriegio dydis | M10×1,25 |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 8,3 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 20,63 mm |
| Programavimo vertė gilinimui L_1 | 21,73 mm |
| Kakliuko $\varnothing D_1$ | 10,5 mm |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | MF |
| Sriegio tipas | MF-LH |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2×D kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2×D, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Gilavimo pakopos kampas | 90 laipsniai |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis |
| Serija | Master TM |
| Produkto rūšis | Sriegimo freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 220 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 220 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Al >10 % Si | tinka | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <50 HRC | ribotai tinka | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 50 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 82 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 50 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |