

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza, TiAlN, G: G1/8****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139705 G1/8   |
| GTIN             | 4045197957696 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Paskirtis:**

**Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims). **Tinka vidiniams ir išoriniams sriegiams.**

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139705 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139705 + 129100 HE**.

**Techninis aprašymas**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Drožlių griovelių skaičius | 4        |
| Vijų skaičius colyje       | 28       |
| Bendras ilgis L            | 68 mm    |
| Sriegio žingsnis           | 0,907 mm |
| Sriegio dydis              | G1/8     |

|   |  |
|---|--|
| Koto $\varnothing D_s$                                | 8 mm                                     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                          | 19,5 mm                                  |
| Sriegio gylis   | 19,5 mm                                  |
| Dantų skaičius Z                                      | 4  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm                                 |
| Koto ilgis $L_s$                                      | 36 mm                                    |
| Serija  | Master TM                                |
| Nominalusis $\varnothing D_c$                         | 7,95 mm                                  |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki $2 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki $2 \times D$ , kai kiaurymė atvira   |
| Naudokite išoriniams sriegiams                        | iki $2 \times D$ kai varžto sriegis      |
| Danga   | TiAlN                                    |
| Sriegio tipas   | G  |
| Sriegio tipas   | G-LH                                     |
| Profilio kampas                                       | 55 laipsniai                             |
| Ašmenys   | VHM                                      |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6                        |
| Vidinis aušinimas                                     | taip                                     |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                            | nevienodas                               |
| Spalvinis žymėjimas                                   | žalia                                    |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui                       | Vidinis ir išorinis                      |
| Produkto rūšis  | Sriegimo freza                           |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai      | tinka     | 220 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 220 m/min | N         |
| Al $> 10 \%$ Si           | tinka     | 180 m/min | N         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <50 HRC                 | ribotai tinka | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 50 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 82 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 50 m/min  | S |
| Ketus (G)                       | tinka         | 120 m/min | K |
| CuZn                            | tinka         | 200 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |

## Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |