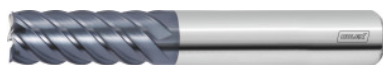



**VHM freza, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203618 5      |
| GTIN             | 4045197958785 |
| Produktų klasė   | 12X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Glotniajam apdirbimui.** Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui. **Glotniam kontūriniam frezavimui.** Labai tvirta dėl pastiprintos šerdies.

**Techninis aprašymas**

|                                                                                                |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                                                          | 6 mm              |
| Dantų skaičius Z                                                                               | 6                 |
| Tolerancija Nominalusis Ø                                                                      | h10               |
| Bendras ilgis L                                                                                | 57 mm             |
| Skersinės pastūmos kryptis                                                                     | horizontalus      |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                                                              | 5 mm              |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,032 mm          |
| Kotas                                                                                          | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                                                          | 13 mm             |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                                                           | 45 laipsniai      |
| Kampų nuožulos kampas                                                                          | 90 laipsniai      |
| Danga                                                                                          | TiAlN             |
| Ašmenys                                                                                        | VHM               |

|                                  |                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Norma                            | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                            | N                                               |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | $0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                | ne                                              |
| Spalvinis žymėjimas              | be                                              |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 160 m/min | P         |
| Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 140 m/min | P         |
| Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$ | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas $<55 \text{ HRC}$      | tinka         | 70 m/min  | H         |
| Plienas $<60 \text{ HRC}$      | tinka         | 60 m/min  | H         |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                  | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                       | tinka         |           |           |
| Oras                           | tinka         |           |           |

## Tinkami produktai

<https://www.hoffmann-group.com/LT/lt/hom/p/203618-5>