

Garant

GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205552 5
GTIN	4045197958945
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Su naujovišku profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. Naudojant labai smulkių grūdelių substratą užtikrinamas dar geresnis atsparumas lenkiant.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta. Įleidimo kampas gali siekti iki 10°, nes kotas priekyje labai susiaurėja.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,03 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Bendras ilgis L	62 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	24 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,02 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	4,6 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		