

Garant

GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205552 20
GTIN	4045197959911
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Su naujovišku profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. Naudojant labai smulkių grūdelių substratą užtikrinamas dar geresnis atsparumas lenkiant.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta. Įleidimo kampas gali siekti iki 10°, nes kotas priekyje labai susiaurėja.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	126 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	41 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Koto Ø D _s	20 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,13 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	74 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm

Dantų skaičius Z	5
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	18,5 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,09 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	1 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		