

## GARANT Diabolo VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,1mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122362 7,1    |
| GTIN             | 4045197971029 |
| Produktų klasė   | 11E           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** – maksimaliai tikslus grąžto centravimas. Dėl **išgaubtų pagrindinių pjovimo briaunų** ir **tikslaus užapvalinimo** grąžtas pasiekia didelį stabilumą ir gali atlaikyti maksimalias apkrovas.

**Speciali danga** grūdintųjų plienų gręžimui.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Techninis aprašymas

|   |              |
|---|--------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 41 mm        |
| Bendras ilgis L   | 79 mm        |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| Pastūma f plienui < 60 HRC                              | 0,09 mm/aps, |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | h7           |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2            |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 8 mm         |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 7,1 mm       |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 30,4 mm      |
| Serija  | Diabolo      |
| Danga   | TiAlN        |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Ašmenys             | VHM                |
| Modelis             | 4xD                |
| Tipas               | H                  |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Pjovimo technika    | HPC                |
| Pusiau standartinis | taip               |
| Spalvinis žymėjimas | raudoni            |
| Produkto rūšis      | Spiralinis gražtas |

### Vartotojo duomenys

|                                    | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|------------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 90 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 80 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 65 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 55 m/min       | P         |
| Plienas <55 HRC                    | tinka         | 28 m/min       | H         |
| Plienas <60 HRC                    | tinka         | 16 m/min       | H         |
| Plienas <65 HRC                    | tinka         | 14 m/min       | H         |
| Plienas <67 HRC                    | tinka         | 10 m/min       | H         |
| TOOLOX 33                          | ribotai tinka | 30 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                          | ribotai tinka | 28 m/min       | H         |
| HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 28 m/min       | H         |
| Ketus (G)                          | tinka         | 70 m/min       | K         |
| Uni                                | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                     | tinka         |                |           |

sausasis

tinka