

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122652 3,7 |
| GTIN | 4045197972231 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus **grąžto centravimas**. Dėl **išgaubtų pagrindinių pjovimo briaunų** ir **tikslaus užapvalinimo** grąžtas pasiekia didelį stabilumą ir gali atlaikyti maksimalias apkrovas.

Speciali danga grūdintųjų plienų gręžimui.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

| | |
|---------------------------------------------------------|--------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 28 mm |
| Bendras ilgis L | 66 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 22,5 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |
| Nominalusis Ø D _c | 3,7 mm |
| Serija | Diabolo |
| Danga | TiAlN |

Duomenų lapai

| | |
|---------------------|--------------------|
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6×D |
| Tipas | H |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | raudonas |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|------------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | ribotai tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 28 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 16 m/min | H |
| Plienas <65 HRC | tinka | 14 m/min | H |
| Plienas <67 HRC | tinka | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 <1600 N/mm ² | tinka | 28 m/min | H |
| Ketus (G) | tinka | 70 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

Duomenų lapai

| | |
|---------------|-------|
| šlapias, min. | tinka |
| Oras | tinka |