

## GARANT Diabolo VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122642 4,3    |
| GTIN             | 4045197971814 |
| Produktų klasė   | 11E           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** – maksimaliai tikslus **grąžto centravimas**. Dėl **išgaubtų pagrindinių pjovimo briaunų** ir **tikslaus užapvalinimo** grąžtas pasiekia didelį stabilumą ir gali atlaikyti maksimalias apkrovas.

**Speciali danga** grūdintųjų plienų gręžimui.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Techninis aprašymas

|  |              |
|--|--------------|
| Pastūma f plienui < 60 HRC                     | 0,07 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$ | 29,6 mm      |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                   | 36 mm        |
| Tolerancija Nominalusis Ø                      | h7           |
| Koto Ø $D_s$                                   | 6 mm         |
| Bendras ilgis L                                | 74 mm        |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                     | 2            |
| Nominalusis Ø $D_c$                            | 4,3 mm       |
| Norma  | DIN 6537     |
| Serija   | Diabolo      |
| Danga  | TiAlN        |
| Ašmenys  | VHM          |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Modelis             | 6xD                |
| Tipas               | H                  |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Pjovimo technika    | HPC                |
| Pusiau standartinis | taip               |
| Spalvinis žymėjimas | raudonas           |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                    | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|------------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 90 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 80 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 65 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 55 m/min       | P         |
| Plienas <55 HRC                    | tinka         | 28 m/min       | H         |
| Plienas <60 HRC                    | tinka         | 16 m/min       | H         |
| Plienas <65 HRC                    | tinka         | 14 m/min       | H         |
| Plienas <67 HRC                    | tinka         | 10 m/min       | H         |
| TOOLOX 33                          | ribotai tinka | 30 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                          | ribotai tinka | 28 m/min       | H         |
| HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 28 m/min       | H         |
| Ketus (G)                          | tinka         | 70 m/min       | K         |
| Uni                                | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                     | tinka         |                |           |
| sausasis                           | tinka         |                |           |

