

**Garant**
**VHM freza TPC, be dangos, Ø h6 DC: 12mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202283 12
GTIN	4045197977250
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas** ir papildomai **poliruoti** drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Su puikiai drožlės formuojančiu dvigubu drožlialaužiu.

**Pastaba:**

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

$h_{m\ max}$ : Lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

**Techninis aprašymas**

Vidutinis drožlės storis $h_{m\ maks}$ . TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,063 mm
Bendras ilgis L	121 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	61 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Koto forma	HA
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	12 mm
Koto Ø $D_s$	12 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	72 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11 mm
Dantų skaičius Z	3
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	130 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	100 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	85 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	125 m/min	N
PE-HD	tinka	90 m/min	N
PA 66	tinka	100 m/min	N
PEEK	tinka	80 m/min	N
PF 31	tinka	70 m/min	N

Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	70 m/min	N
CuZn	tinka	90 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
<del>Oras</del>	<del>ribotai tinka</del>		
<b>Paslaugos</b>			
Koto šlifavimas Tipas HB		129100 HB	