

GEDORE**Elektroninis dinamometrinis raktas / kampamatis, su atskiru ekranu ir jungiamuoju laidu E-Torc QR, Maksimalus sukimo momentas: 60Nm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	655001 60
GTIN	4002805936603
Produktų klasė	60N

Aprašymas**Modelis:**

E-TORC Q / QR yra galingas elektroninis sukimo momento / sukimo kampo matavimo raktas su moderniausiais jutikliais ir 4,3 colių TFT ekranu. Valdymas pasirinktinai **jutikline funkcija arba mygtukais**. Kreivių diagramą ir analizę galima matyti tiesiogiai matuoklyje. Galimi parametų rinkiniai su vaizdo duomenimis.

Duomenys tarp dinamometrinio rakto ir stacionaraus kompiuterio operacinės programos (nuo Windows® 7) perduodami, naudojant Wi-Fi (2,4 ir 5GHz) arba USB-Mini-Port.

Signalą galima pamatyti virtualia slinkties juosta, išgirsti pypsėjimu, pajauti vibracija. Apkrovos skaitiklį ir paskutinio atlikto kalibravimo datą galima peržiūrėti per meniu.

Mato vienetai: Nm, lbfft.

Funkcija:

- **Sukimo momento kontrolė**
- **Sukimo momento / sukimo kampo kontrolė**
- **Takumo ribų kontrolė: varžtinės jungties takumo riba nustatoma remiantis diferenciniais logometrais (skirtumo koeficientu).**
- **Pakartotinis sukimo momentas: visi darbai pagal VDI / VDE 2645 lapas 3.**
- **Atsukimas / priveržimas: varžtinės jungties sukimo momento vertės nustatymas, pvz., po darbinės apkrovos.**

Paskirtis:

Kaip analizės ir kokybės raktas. Naudojant E-TORC Q / QR tyrimams ir vystymui, galima apsieiti be brangių maketų. Sukimo bandymus, norint gauti priveržimo specifikacijas, galima atlikti tiesiai ant konstrukcinės dalies ir įrašyti.

Pjovimo režimai:**Brėžinio ir formulės legenda:**

l_1 = svirties ilgis be įstatomo įrankio

l_2 = dinamometriniame rakte reguliuojamas matmuo

l_3 = svirties ilgis, įskaitant gamyklinio kalibravimo matmenį

l_4 = įpjovimo įrankio matmuo

L = bendras įrankio ilgis

T_1 = nustatomas sukimo momentas

T_2 = nurodytas sukimo momentas

Tiekimo sudėtis:

Su įstatoma perjungiamo terškėle, įkrovimo laidu, duomenų perdavimo laidu, 4 GB atmintuku, USB atmintuku su dokumentais, naudojimo instrukcija ir programinės įrangos veikimu bei duomenų analize.

Su ekranu ir jungiamuoju laidu GEDORE dėžutėje.

Pastaba:

Atkreipkite dėmesį į **skirtingų šalių reikalavimus!**

Priedai užsakomi atskirai.

Techninis aprašymas

maksimalus sukimo momentas	60 Nm
Pavaros keturbriaunis	3/8 in
Svoris	600 g
Sūkių momento ribos	6 - 60 Nm
Užveržimo momento matavimo tikslumas	±1 %
Keičiami įrankiai	Įstatomas įrankis
Įstatomų įrankių laikiklis	9×12 mm
Paleidimas	0,01 Nm
Serija	E-torc
Atlaisvinimo principas	Vibracijos variklis
Padalos vertė, pasirenkama	Nm
Padalos vertė, pasirenkama	lbfft
Feedback	rodantis
Indikatorius	skaitmeninis
Svirties ilgis be įstatomo įrankio [l_1]	261,5 mm
Bendras ilgis L	339 mm

Matavimo būdas	Sukimo momentas
Matavimo būdas	Sukimo kampas
Matavimo būdas	Takumo riba
Matavimo būdas	Pakartotinis sukimo momentas
Reguliuojamas atstumas dinamometriniame rakte [I ₂]	17,5 mm
Svirties ilgis su gamyklinio kalibravimo atstumu [I ₃]	279 mm
Reguliuojama atlaisvinimo vertė	reguliuojama
Norma	Gamykliniai standartai
Prijungimo forma	įstatomiems įrankiams (stačiakampis laikiklis)
Atlaisvinimo vertės nustatymas	skaitmenin., reguliuojam.
Kalibravimas	O3
Kalibravimas	O5
Priveržimo kryptis	Dešinysis ir kairinis priveržimas
Patikros protokolas	Gamintojo patikros sertifikatas
Sąsaja	USB sąsaja
Sukimo kampo matavimo tikslumas	±1 %
Duomenys protokoluojami	taip
Matavimo prietaisai	elektroninė
Suveikimo signalas	optinis
Suveikimo signalas	akustinis
Suveikimo signalas	jutiklinis
Maitinimas	Varomas akumuliatoriaus energija
Produkto rūšis	Dinamometrinis raktas

Paslaugos

KalibravimasDinamometrinis raktas Tipas W	020070 W
DAkkS kalibravimasDvipusis dinamometrinis raktas Maksimalus sukimo momentas 1000/2 Nm	020040 1000/2
	020030 400/2

Kalibravimas Dinamometrinis raktas, iš abiejų pusių
Maksimalus sukimo momentas 400/2 Nm
